



1K-Adhesionspromoter Metal

Exzellente Haftung, kein Anschleifen - nur reinigen auch für schwierigste Metalle und andere Substrate

Seite 1/3

CHARAKTERISTIK:

Ein hochinnovativer Primer mit excellentem Potential.
1K-Adhesionspromoter Metal ermöglicht die haftsichere Lackierung von schwierigsten Metalluntergründen und anderen Substraten. Ohne vorheriges Anschleifen.
Eine gründliche Reinigung ist ausreichend.
Haftsicher auf nahezu allen, auch schwierigsten Metalluntergründen, pulverbeschichteten Teilen und ausgehärteten 2K-Lacken. Ausgezeichnete Öl- und Kraftstoffresistenz.
Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit - bei Beschädigungen keine bis geringe Unterwanderung.

TRANSPARENZ:

Ermöglicht durch die hohe Transparenz die Überlackierung mit Klarlacken ohne Durchscheinen des Promoters und ohne evtl. optisch störende Schleifspuren, z. B. bei polierten Alufelgen, Edelstahlsubstraten, etc.

PRODUKT-KENNDATEN

Lieferviskosität:	12 sec DIN 4 mm
Flammpunkt:	> + 23°C
Temperaturbeständigkeit:	ca. + 200°C
Glanzgrad:	matt auf Trocknend
Farbton:	farblos
Spez. Gew.:	0,869 gr / cm ³
Produkt-VOC:	< 840 g/l
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 14 m ² / ltr bei 5 micron Trockenfilmstärke

Der Materialbedarf ist in der Praxis abhängig von der Verarbeitungsart, dem Spritzverlust und Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.

PRODUKT und KOMPONENTEN

1K-Adhesionspromoter Metal
spritzfertig

LAGERSTABILITÄT

12 Monate im verschlossenen Original-Gebinde
Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.

VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN:

Ab 10°C Objekt und Umgebungstemperatur - resultierende Trockenzeit beachten.
Relative Luftfeuchtigkeit - 0 - 80%

UNTERGRUND:

Einsetzbar auf / geeignet für

- Aluminium (auch Hartaluminium, poliert oder eloxiert)
- verzinktem Stahl (feuerverzinkt und galvanisiert)
- Edelstahl
- verchromte Teile
- Messing, Kupfer
- pulverbeschichteten Teilen
- durchgehärtete 2K-Lacken
- anderen haftungskritischen Metallen und Substraten.

WICHTIGER HINWEIS

Bedingt durch die mögliche Vielzahl der metallischen Legierungen, verschiedenster Be- und Verarbeitungsverfahren und unbekannter Kontamination ist eine sorgfältige, aussagefähige Vorprüfung erforderlich.



1K-Adhesionspromoter Metal

Exzellente Haftung, kein Anschleifen - nur reinigen auch für schwierigste Metalle und andere Substrate

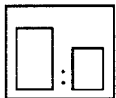
Seite 2/3

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG



Substrat möglichst sorgfältig entfetten und reinigen.
Vorhandene Fluss / Trennmittel, Korrosionsschutzöle, Fette und Polierrückstände entfernen.
Untergrund nicht anschleifen.

MISCHSYSTEM



Mischungsverhältnis: Spritzfertig
Vor Gebrauch sorgfältig schütteln

Topfzeit in Mischung: entfällt

APPLIKATION



	Spritzdüse	Spritzdruck	Spritzgänge	Trockenfilm
Fließbecher	1,3 - 1,4 mm	2,0 - 2,5 bar	1 - 2*	ca. 5 micron

HVLP	Spritzdüse	Zerstäuberdr.	Spritzgänge	Trockenfilm
Fließbecher	1,4 - 1,5 mm	0,7 bar	1 - 2*	ca. 5 micron

BESONDERER HINWEIS

***) Die Anzahl der Spritzgänge resultiert aus der zu egalisierenden Rautiefe des Untergrundes.**
(Beispiel: gebürstetes, geschliffenes oder eloxiertes Aluminium - 2 Spritzgänge,
glatte Oberflächen - 1 Spritzgang)

!! - Auf ausreichende Benetzung achten - Die Oberfläche muß Nass glänzend erscheinen.



Rollen / Streichen: Bedingt durch die niedrige Viskosität
Streichen nur sehr eingeschränkt möglich.

TROCKNUNG



5-7µm TFS	trocken (1 Spritzgang)	überlackierbar
Temp. 60° C	15 Min	nach Trocknung
Temp. 20° C	60 - 90 Min	nach Trocknung

- Bei 2 Spritzgängen wird die Trockenzeit erheblich verlängert. -

Hinweis: Niedrigere / höhere Temperaturen und / oder höhere Luftfeuchtigkeit oder eine höhere Schichtstärke verzögern bzw. beschleunigen die Trocknung.

Besonders wichtig: Auf vollständige Durchtrocknung des Primer achten!
wie z.B. bei Felgen in Vertiefungen, Sammelpunkten u.Ä.

ÜBERLACKIERUNG

Automotive OEM Basecoat, 1K- und 2K-Decklacksysteme
(die jeweilige Produktinfo ist zu beachten)

Die Überlackierung kann in einem Zeitfenster von bis zu 3 Monaten erfolgen.
(Evtl. dann vorhandene Staubablagerungen ohne Beschädigungen entfernen.)



1K-Adhesionspromoter Metal

Exzellente Haftung, kein Anschleifen - nur reinigen auch für schwierigste Metalle und andere Substrate

Seite 3/3

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Nach dem Gebrauch mit Reinigungsverdünnung oder Nitroverdünnung K9 reinigen.

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnung nach GefStoffV (in der jeweils gültigen Fassung).
Siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

VOC

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. B/e): 840 g/l (2007)
Dieses Produkt enthält maximal 840 g/l (spritzfertig)

BESONDERE HINWEISE

Beachten Sie unbedingt die Hinweise auf dem Produktetikett.

Entzündlich.

Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.
Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.

Von Nahrungsmitteln , Getränken und Futtermitteln fernhalten.

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Dampf / Aerosol nicht einatmen.

Berührung mit den Augen vermeiden. Bei Berührung mit der Haut spfprt abwaschen mit viel Wasser und Seife. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorweisen.

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen

Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen.

Weitere Daten hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

GEBRAUCHS- UND WARNHINWEISE

Die Weiterbehandlung / Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Falls erforderlich angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen,

ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben. Mittel und Produktreste nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

Verbindliche Fußnote: Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Ein anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.
Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.